

Supplément

CENTREX duo

FR

1 Généralités

1.1 Informations concernant cette notice

Cette fiche technique permet de manipuler le produit de façon sécurisée et efficace.

La fiche technique fait partie intégrante du produit et doit être conservée de façon accessible en permanence à proximité immédiate du produit pour le personnel. Le personnel doit avoir lu attentivement et compris cette fiche technique avant de commencer tous les travaux. La condition préalable pour travailler en toute sécurité est de respecter toutes les consignes de sécurité spécifiées et les consignes de manipulation dans la présente fiche technique.

Si le produit est transmis à des tiers, cette fiche technique doit être jointe.

Les illustrations dans cette fiche technique servent à la compréhension de base et peuvent différer du modèle effectif du produit.



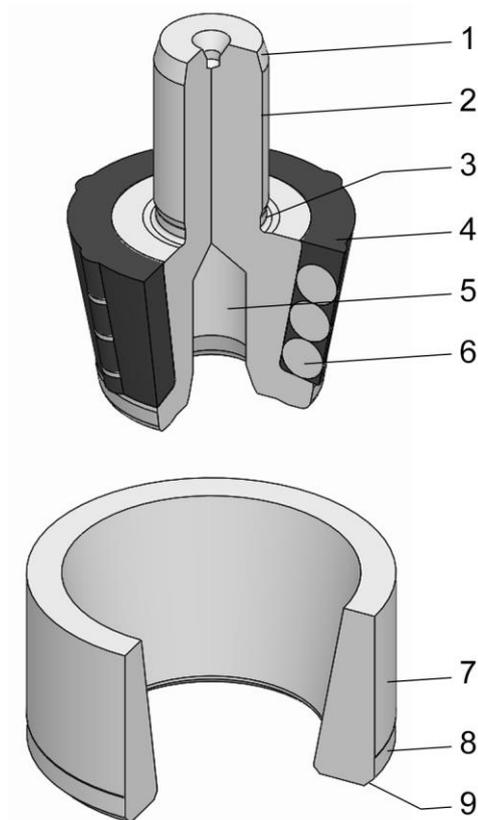
AVERTISSEMENT

Blessures graves par des produits individuels ou leurs combinaisons inadaptées !

- En plus de cette fiche technique du produit, tous les documents des produits de la combinaison effective s'appliquent.
- Tous les documents des différents produits et de la combinaison doivent être lus et respectés.

2 Structure

- 1 Chanfrein d'introduction sur le cône de positionnement
- 2 Cône de positionnement
- 3 Meulage libre pour le montage à faces planes et parallèles du cône de positionnement
- 4 Caoutchouc pour le positionnement des billes de précision
- 5 Filetage d'extraction
- 6 Billes de précision
- 7 Douille de positionnement
- 8 Diamètre de fixation sur la douille de positionnement
- 9 Chanfrein d'introduction sur la douille de positionnement



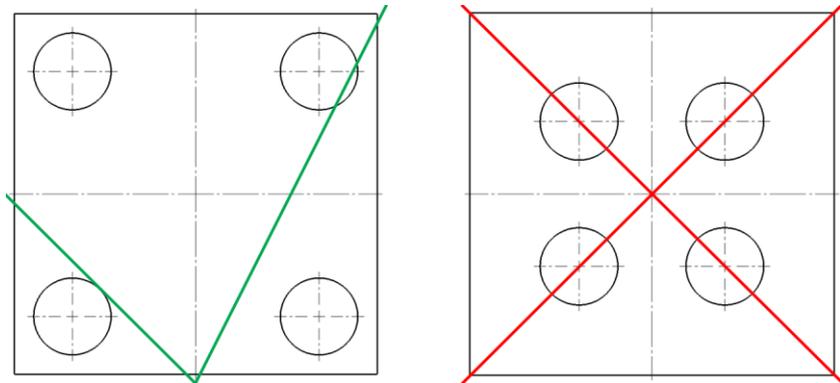
CENTREX duo est une unité de centrage qui peut être intégrée de manière flexible dans la propre construction.

CENTREX duo se compose d'une douille de positionnement et d'un cône de positionnement qui doivent être insérés dans les plaques.

3 Montage

3.1 Consignes de montage

- Quatre douilles de positionnement ou cônes de positionnement sont nécessaires pour atteindre la répétabilité du système.
- De plus, des éléments de fixation sont nécessaires et doivent être placés le plus près possible des éléments CENTREX duo.
- En général, la douille de positionnement est insérée dans la plaque de base et le cône de positionnement dans la plaque interchangeable / la pièce.



- Les douilles de positionnement ou les cônes de positionnement doivent être placés le plus loin possible les uns des autres.

3.2 Dimensions de montage

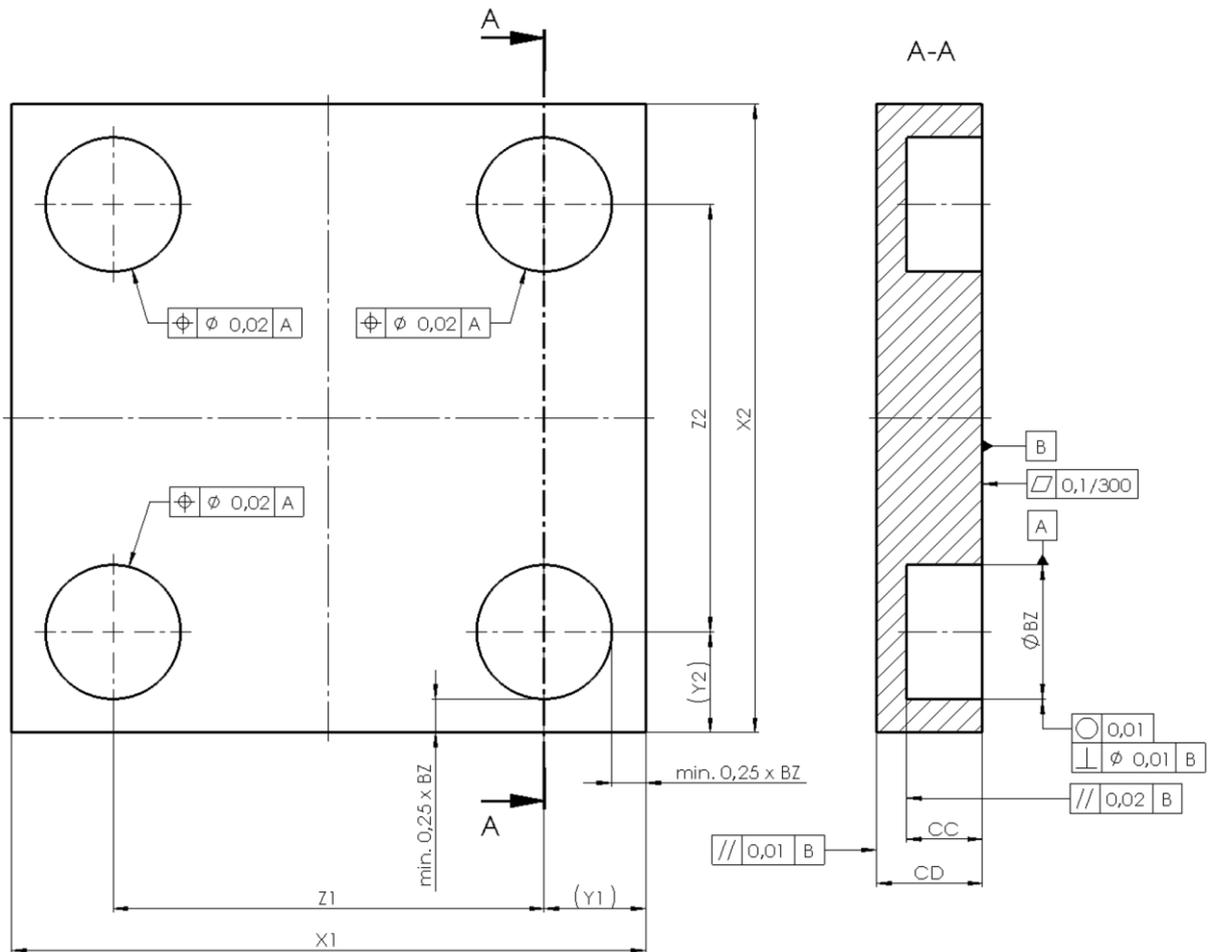


REMARQUE

Dommmages matériels dus à une surcharge du système en cas de montage incorrect du produit !

- Les dimensions de montage doivent être respectées.

Douille de positionnement

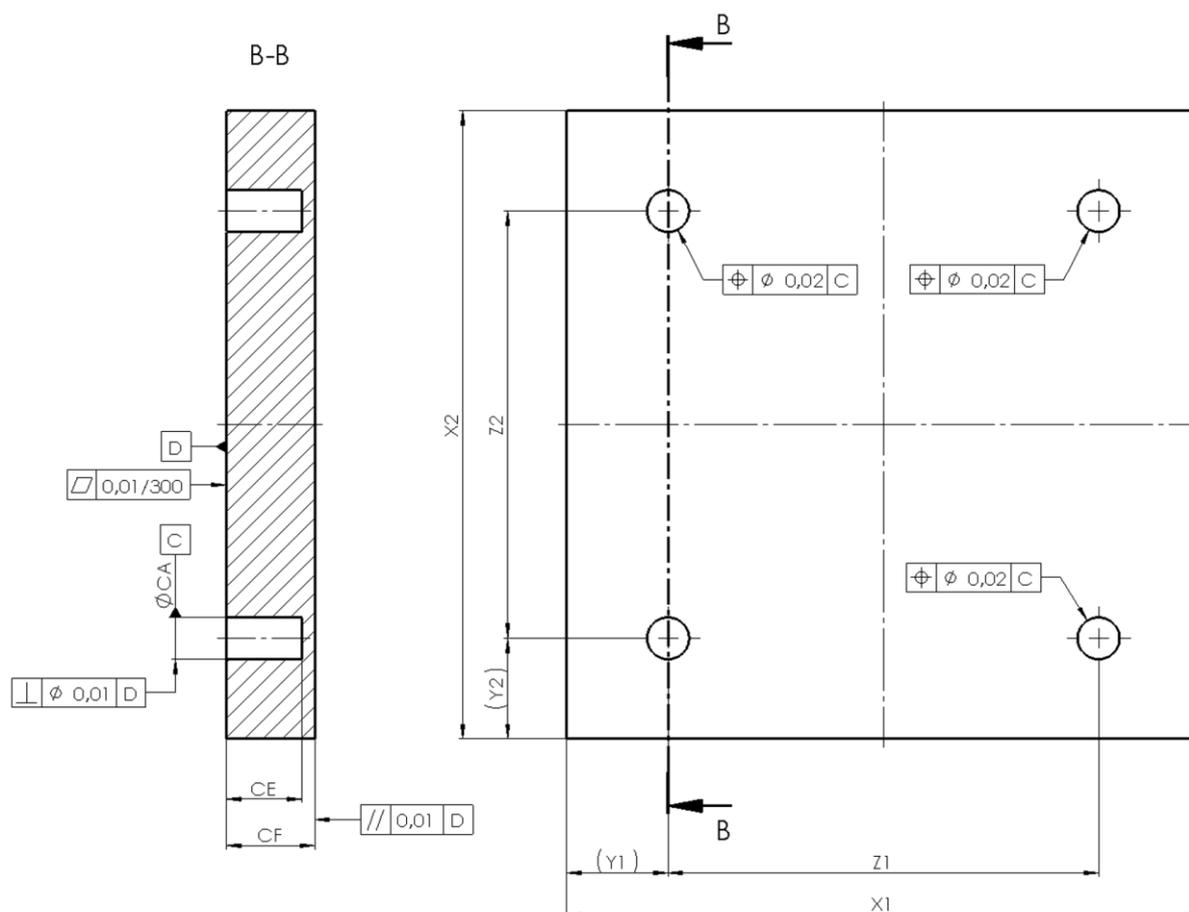


Taille	1	3
Diamètre de perçage de la douille ϕBZ	16 H7	32 H7
Profondeur de perçage de la douille CC	$9_{-0,1}^0$	$18_{-0,1}^0$
Épaisseur de plaque minimale de la douille CD	12,5	25

Tableau 1 : Dimensions de montage de la douille de positionnement

Pour le démontage de la douille de positionnement, une contredépouille doit être réalisées pour l'extraire.

Cône de positionnement



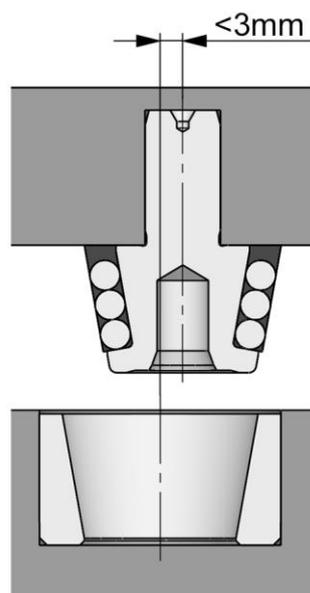
Taille	1	3
Diamètre de perçage du cône ØCA	6 H7	10 H7
Profondeur de perçage du cône CE	≥9	≥18
Épaisseur de plaque minimale du cône CF	12	21

Tableau 2 : Dimensions de montage du cône

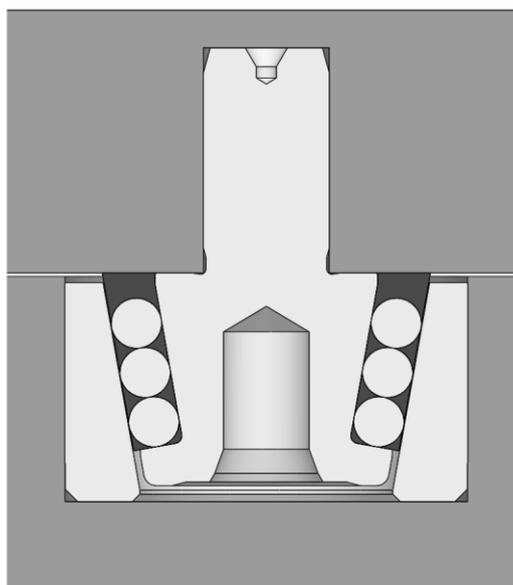
Pour le démontage du cône de positionnement, percer un trou pour l'extraire.

4 Utilisation

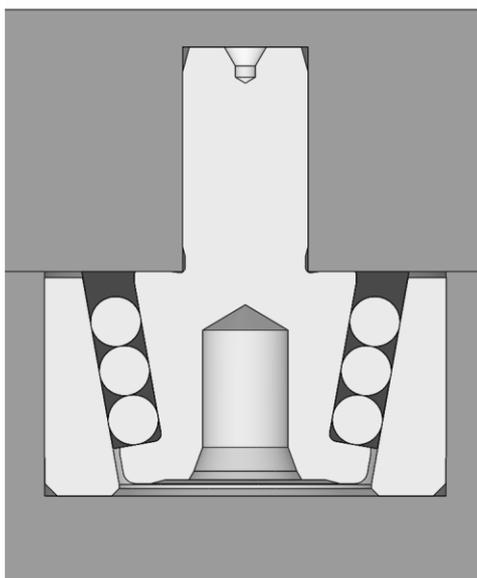
4.1 Montage de la plaque interchangeable



1. Placer la plaque interchangeable sur la plaque de base. Le désaxage maximal du cône de positionnement et de la douille de positionnement doit être $< 3\text{ mm}$.



2. Après la mise en place, les billes du cône de positionnement sont légèrement en contact avec la douille de positionnement. Les deux plaques ne sont toutefois pas encore à plat l'une sur l'autre.



3. Monter les éléments de fixation. Cela permet d'appliquer la force de traction vers le bas et de centrer les plaques les unes par rapport aux autres de façon répétée.

4.2 Répétabilité

La répétabilité de position de la plaque interchangeable sur la même plaque de base est de $\leq 0,003$ mm lorsque quatre CENTREX duo sont utilisés.

La position de la même plaque de support sur des plaques de base différentes peut varier.

4.3 Force minimale de traction vers le bas

Une force de traction vers le bas doit être établie pour que la répétabilité puisse être respectée. Cette force de traction vers le bas doit être absorbée par les éléments de fixation.

La force minimale de traction vers le bas figure dans le tableau suivant.

Taille	1		3	
Nombre de CENTREX duo	1	4	1	4
Force minimale de traction vers le bas [kN]	1,5	6	2,5	10

Tableau 3 : Force minimale de traction vers le bas

4.4 Force transversale

Les CENTREX duo ne sont pas conçus pour absorber des forces transversales. La force de traction vers le bas permet aux CENTREX duo de rester exempts de toute force transversale. Les forces transversales générées doivent être absorbées par les éléments de fixation.

Lors du changement de plaques, les CENTREX duo peuvent être soumis aux forces transversales maximales suivantes.

Taille	1		3	
Nombre de CENTREX duo	1	4	1	4
Force transversale maximale [N]	35		250	

Tableau 4 : force transversale maximale

4.5 Conditions d'exploitation

La température d'utilisation maximale est de 80 °C.

Une différence de température des plaques n'est pas autorisée. La tolérance de position des trous doit être exploitée au maximum.

Ne pas utiliser de lubrifiants réfrigérants polaires ou contenant des esters.

5 Annexe

5.1 Contact

Pour les commandes, les rendez-vous et les cas d'urgence, les lignes d'assistance suivantes sont à votre disposition.

Hotline de commande

Commande rapide, livraison rapide. Un appel suffit :
+49 7144. 907-333

Hotline pour les rendez-vous

Statut actuel de votre commande ? il suffit d'appeler :
+49 7144. 907-222

Appel d'urgence 24h/24

Risques de crash ou autre cas d'urgence technique ?
Nos experts sont à votre disposition en permanence :
+49 7144. 907-444

Pour obtenir des conseils ou de l'aide, les partenaires commerciaux indiqués sur www.hainbuch.com et les employés du service technique sont à disposition.



HAINBUCH GMBH · SPANNENDE TECHNIK

Postfach 1262 · 71667 Marbach / Erdmannhäuser Straße 57 · 71672 Marbach · Allemagne

Tél. +49 7144.907-0 · Fax +49 7144.18826 · verkauf@hainbuch.de · www.hainbuch.com

Appel d'urgence 24h/24 + 49 7144.907-444

03.2024 · 084.09/01 16 FR · Sous réserve de modifications techniques